ข้อมูลจำเพาะของ TB-50

ชุดยกหลัก

ขาค้ำยัน	
ความสามารถในการยก	5.0 ตัน (จุดศูนย์ถ่วงของน้ำหนักที่ 1/3 ของระยะขาค้ำยันที่อยู่ตำแหน่งกึ่งกลางของคาน)
ระยะขาค้ำยัน	1,700 มม.
ความสูงในการยก	ต่ำสุด 1,450 มม. - สูงสุด 3,150 มม. (จากผิวหน้าสัมผัสด้านล่างของล้อฐานรองรับถึงผิวหน้าสัมผัสแบริ่งของที่แขวน)
ความเร็วในการยึด-หดของขาค้ำยัน (ไม่มีโหลด, ที่ 60 Hz)	การยืดออก: ระดับที่ 2 = ประมาณ 580 มม./นาที ระดับที่ 3 = ประมาณ 690 มม./นาที การหด: ระดับที่ 2 = ประมาณ 1,190 มม./นาที ระดับที่ 3 = ประมาณ 1,320 มม./นาที
โครงสร้างขาค้ำยัน	ประเภทกล่อง, ยืด-หดโดยใช้ระบบไฮดรอลิก 3 ระดับ
อุปกรณ์ยืด-หดขาค้ำยัน	กระบอกไฮดรอลิกแบบทำงานสองด้าน, ประเภทดันโดยตรง × 2
คาน	
คาน	คานเหล็กรูปตัว H × 1 (สูง 294 มม. × กว้าง 200 มม.)
ความยาวของคาน	ประมาณ 4,283 มม. (ระยะขาค้ำยัน 4,000 มม. หรือน้อยกว่า)
ที่แขวน	2
โครงของฐานรองรับ	
ประเภทของฐานรองรับ	ประเภทดันด้วยมือ (ไม่มีระบบมอเตอร์)
ล้อฐานรองรับ	ล้อแคสเตอร์ทำจากยูรีเทนแบบเคลื่อนที่อิสระ (มีเบรก มีฟังก์ชันล็อคการหมุนขั้นละ 45° มีตัวป้องกันเท้า)
ชุดไฮดรอลิก	
ชุดจ่ายไฮดรอลิก	มอเตอร์ไฟฟ้า (2.2 kW) × 1 + ปั๊มเฟืองคู่ × 1
การดัดดัง	ประเภทแยก (มีล้อแคสเตอร์)
ท่อไฮดรอลิก	ความยาว 15 เมตร (จากชุดไฮดรอลิกไปยังขาค้ำยันแต่ละอัน) × 4
อุปกรณ์จ่ายไฟ	
อุปกรณ์จ่ายไฟหลัก	200/220 V AC (12 A หรือสูงกว่า) × 1 ระบบ
สายไฟ	ความยาว 20 ม. × 1 (เทียบเท่ากับ VCT, มีขั้วกลม M8 (ด้านอุปกรณ์จ่ายไฟหลัก))
สวิตช์ควบคุม	
ประเภทการควบคุม	สวิตช์แบบห้อยควบคุมจากทางไกลแบบมีสาย (สายยาว 10 ม., เทียบเท่ากับ VCTF, ประเภทการเชื่อมต่อ)
มวล	
มวลรวมทั้งหมด มวลของแต่ละชิ้นส่วน	ประมาณ 1,200 กก. คาน: ประมาณ 270 กก. × 1 (รวมที่แขวน: ประมาณ 10 กก. × 2) ขาค้ำยัน: ประมาณ 310 กก. × 2 (รวมโครงของฐานรองรับ) ชุดไฮดรอลิก: ประมาณ 300 กก. × 1 (รวมแผงควบคุม สวิตช์ควบคุม สายไฟ และท่อไฮดรอลิก)

อื่นๆ	
สีที่ทา	สีมาตรฐานของ Tadano (น้ำเงินเข้ม)

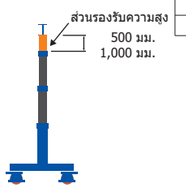
อุปกรณ์นิรภัย

อุปกรณ์ล็อคกระบอกไฮดรอลิก, รีเลย์ป้องกันการถอยกลับของมอเตอร์, วงจรตัดแรงดันไฟฟ้าต่ำ, วาล์วนิรภัยไฮดรอลิก, อุปกรณ์ป้องกันการลัดวงจรลงดิน, รีเลย์ความร้อน
ขาเสริมสำหรับป้องกันพลิกคว่ำ (สำหรับการถอด/ประกอบและเคลื่อนย้ายขาค้ำยัน)

อุปกรณ์เสริม

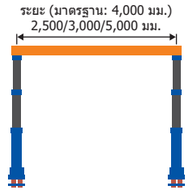
(1) ส่วนรองรับความสูง

ความสูง	มวล
500 มม.	ประมาณ 35 กก./ส่วนรองรับ
1,000 มม.	ประมาณ 80 กก./ส่วนรองรับ



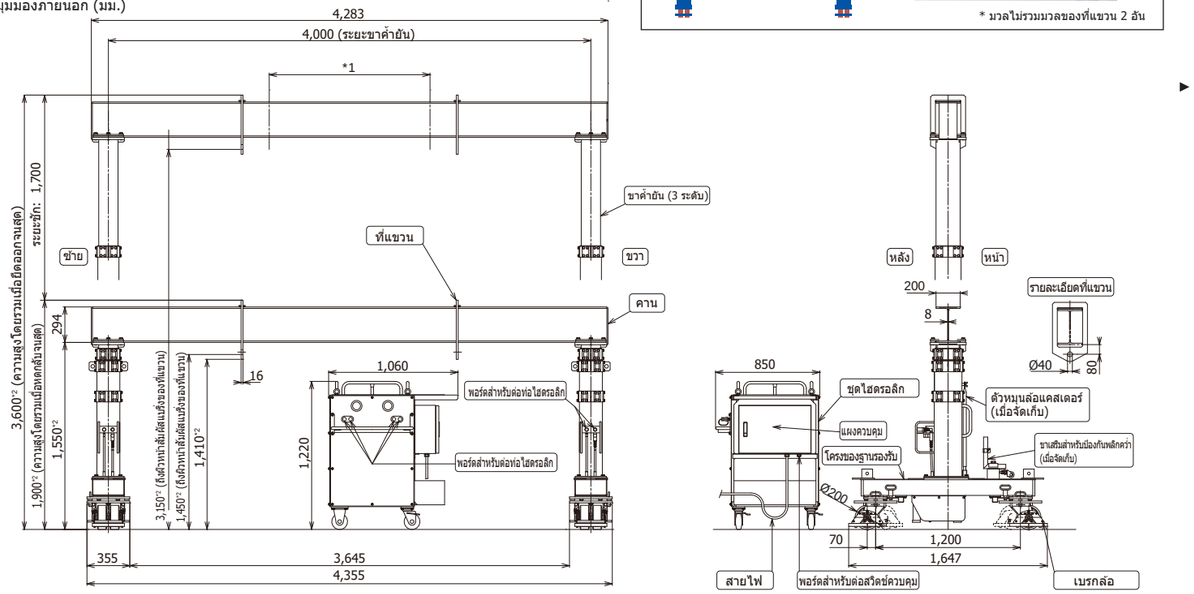
(2) ความยาวคานต่างๆ

ระยะ	มวล*
2,500 มม.	ประมาณ 165 กก./คาน
3,000 มม.	ประมาณ 195 กก./คาน
5,000 มม.	ประมาณ 310 กก./คาน



* มวลไม่รวมมวลของที่แขวน 2 อัน

มุมมองภายนอก (มม.)



*1: พิกัดความสามารถในการยกน้ำหนักจุดศูนย์ถ่วงของน้ำหนักอยู่ที่ตำแหน่งกึ่งกลางของคานและอยู่ภายในพื้นที่ 1/3 ของระยะขาค้ำยัน
- ขนาดในแบบเป็นค่าจากการออกแบบ (หน่วย: มม.)
- ขนาดในแบบเป็นขนาดเมื่อไม่ได้ใช้ส่วนรองรับความสูง (อุปกรณ์เสริม) เมื่อใช้ส่วนรองรับความสูง ขนาดของ *2 จะเพิ่มขึ้นตามความสูงของส่วนรองรับความสูง (500 หรือ 1,000 มม.)

โปรดทราบว่าข้อมูลจำเพาะอาจมีการเปลี่ยนแปลงโดยไม่แจ้งล่วงหน้าเพื่อวัตถุประสงค์ในการพัฒนา

⚠ ข้อควรระวังด้านความปลอดภัย	เพื่อความปลอดภัยและการใช้งานผลิตภัณฑ์อย่างถูกต้อง • ผลิตภัณฑ์นี้ควรควบคุมการทำงานโดยเจ้าหน้าที่ที่ผ่านหลักสูตรอบรมการใช้งานและความปลอดภัยโดยบริษัทของเรา • ต้องอ่านคู่มือการใช้งานอย่างละเอียดถี่ถ้วนก่อนใช้งาน • โปรดทราบว่าการต่อสายไฟยาวเกินไปอาจทำให้อุปกรณ์เสียหายได้ • ข้อมูลเหล่านี้เป็นข้อมูลจำเพาะของประเทศญี่ปุ่น ตรวจสอบกฎหมายและข้อกำหนดของประเทศต่างๆ ก่อนใช้งาน

Tadano Engineering Ltd.

Ko-34 Shinden-cho (inside Tadano Ltd.), Takamatsu, Kagawa, 761-0185, Japan อีเมล: engeig@tadano.com

ที่อยู่เว็บไซต์ของ Tadano Engineering https://www.tadanoeng.co.jp/

• หากมีคำถามเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์:

TB-50-THA_202501
พิมพ์ในประเทศญี่ปุ่น

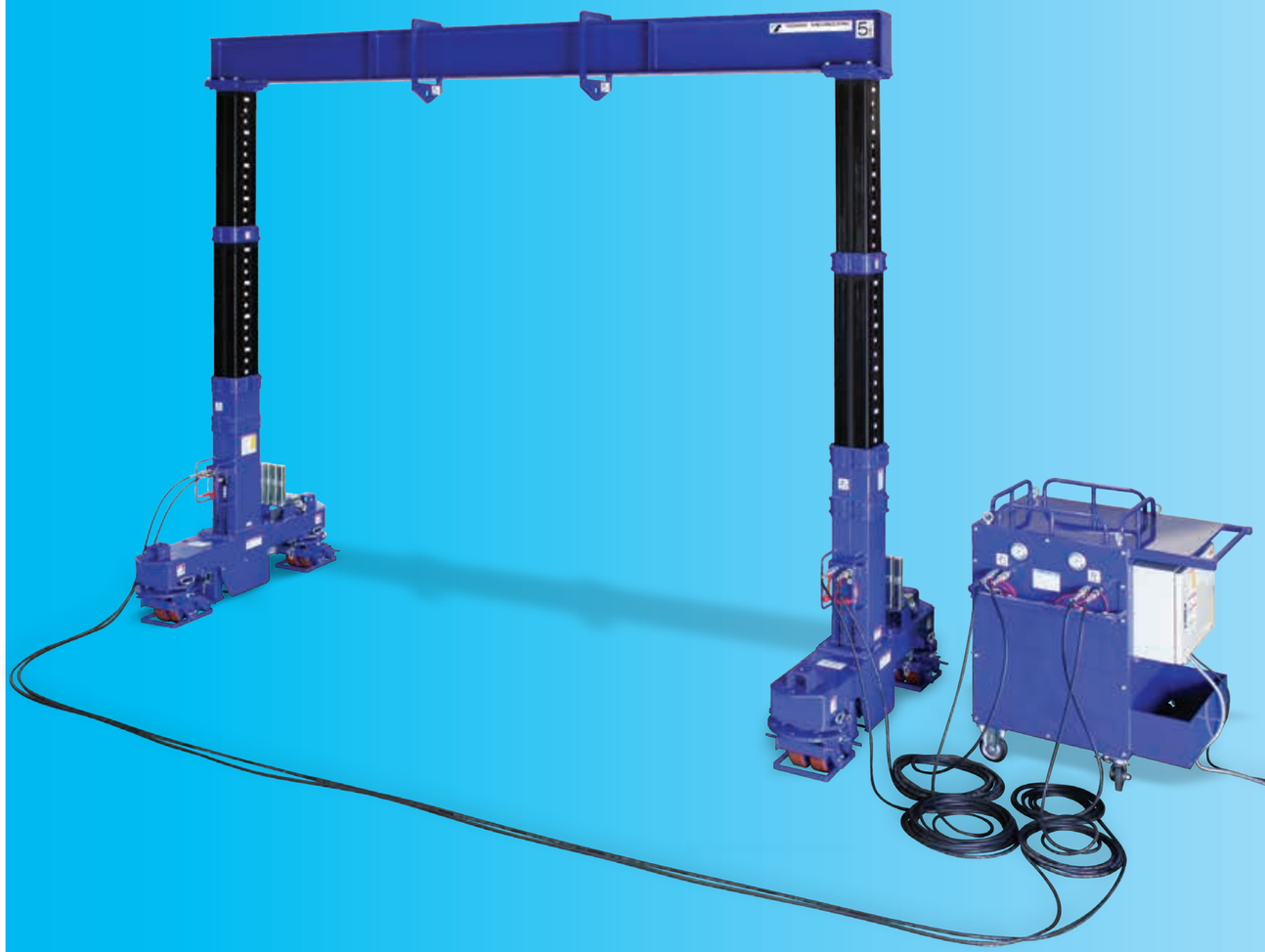
TADANO TADANO ENGINEERING

ความสามารถในการยก 5.0 ตัน

ชุดยกขนาดเล็ก (MINI LIFTER)

TB-50

ประสิทธิภาพสม่ำเสมอตลอดทั้งระยะ! โครงสร้างกะทัดรัดสามารถเคลื่อนย้ายตัวยกขณะที่ประกอบไว้ในรูปแบบเครนขาได้



ชุดยกขนาดเล็ก (MINI LIFTER)

TB-50

เคลื่อนที่ได้อย่างมั่นคง ด้วยขาค้ำยัน 3 ระดับ ที่ทรงพลัง

- ความสามารถในการยกน้ำหนัก 5.0 ตัน
- ประสิทธิภาพสม่ำเสมอตลอดทั้งระยะ
- ขาค้ำยันพร้อมกระบอกไฮดรอลิกภายใน สามารถควบคุมได้อิสระไม่ขยับเป็นขั้น
- สามารถถอดแยกและเคลื่อนย้าย เพื่อนำไปติดตั้งในบริเวณที่มีพื้นที่จำกัดได้

ตัวอย่างการใช้งานที่ผ่านมา

งานเคลื่อนย้ายและการติดตั้ง
- การเคลื่อนย้ายและการติดตั้งแผงควบคุม และแผงควบคุมการจ่ายไฟฟ้าซึ่งพลิกคว่ำง่าย
- การทำงานในห้องคลีนรูมที่ไม่มีอุปกรณ์ยก
- การประกอบและติดตั้งอุปกรณ์ที่มีความแม่นยำ สำหรับการพิมพ์ ผลิตภัณฑ์ อาหาร ยา และเพื่อวัตถุประสงค์อื่นๆ

งานบำรุงรักษา
- การเปลี่ยนทดแทนอุปกรณ์โรงงานที่เสื่อมสภาพ
- งานบำรุงรักษาเครื่องจักรต่างๆ

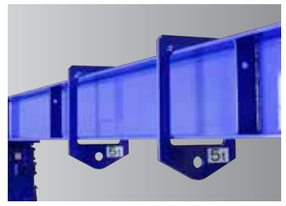
งานติดตั้ง/นำออก
- การเคลื่อนย้าย ติดตั้ง และนำออกของแม่พิมพ์สำหรับเครื่องหล่อกดอัด และเครื่องจักรอื่นๆ

งานยกและวางสิ่งของ
- การยกและการวางสิ่งของเข้าหรือออกจากยานพาหนะ

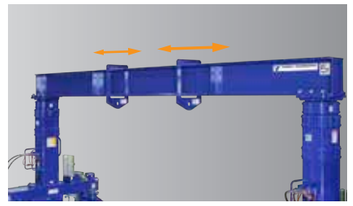
งานยก
- การยกวัตถุน้ำหนักสูง

ที่แขวน

มีการติดตั้งที่แขวน 2 ตัว
* ใช้เมื่อน้ำหนักรวมบนที่แขวนทั้ง 2 สองอันไม่เกิน 5.0 ตัน



สามารถยกน้ำหนัก 5.0 ตัน ด้วยที่แขวน 1 อัน



สามารถเลื่อนด้วยตัวเองได้เมื่อไม่มีโหลด ตั้งที่แขวนไว้ในตำแหน่งใดก็ได้

คานติดตั้งด้วยระบบแผ่นยึด ดังนั้นจึงยึดระยะไว้ในตำแหน่งใดก็ได้

ชุดไฮดรอลิก (ประเภทแยก)

เคลื่อนที่ง่ายด้วยขนาดกะทัดรัดและน้ำหนักเบา

แผงควบคุม

แผงควบคุมจะติดตั้งไว้บนชุดไฮดรอลิก

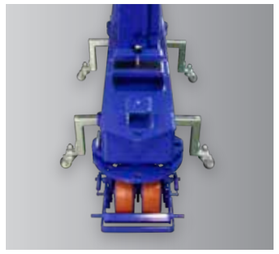
พอร์ตตัวต่อสาย

สวิตช์ควบคุมแบบห้อยเชื่อมต่อกันด้วยตัวต่อ สายไฟและสายควบคุม สามารถจัดเก็บไว้ได้แผงควบคุมได้

สวิตช์ควบคุม

สวิตช์ควบคุมแบบห้อยที่ควบคุมง่าย

ขาเสริมสำหรับป้องกันพลิกคว่ำ (ล้อแคสเตอร์สำหรับเคลื่อนย้ายขาค้ำยัน)



เมื่อติดตั้ง

ติดตั้งเพื่อไม่ให้ตัวขาค้ำยันตั้งอยู่ด้วยตัวเองเมื่อนำคานออก

เมื่อจัดเก็บ

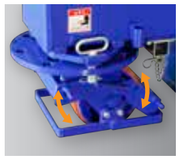
จัดเก็บในโครงของฐานรองรับในระหว่างทำงานยก (รูปแบบเครนขา)

ล้อแคสเตอร์ (มีเบรกและฟังก์ชันล็อคการหมุนขั้นละ 45°)

ล็อคที่ 0°

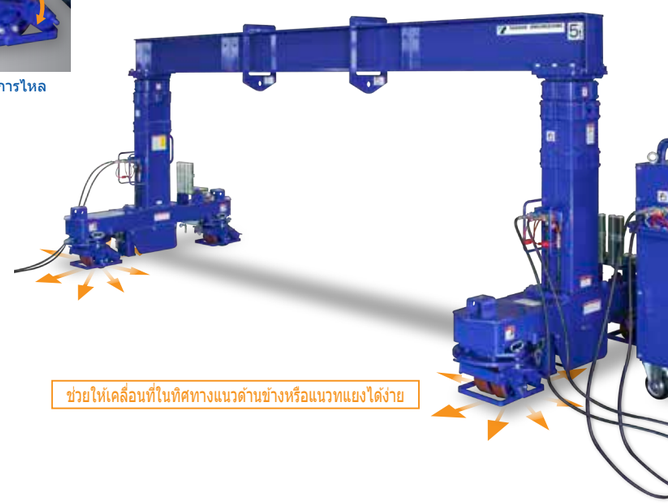
ล็อคที่ 45°

ล็อคที่ 90°



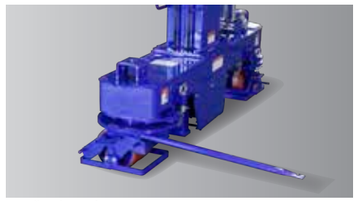
เบรกป้องกันการไหล

เบรกป้องกันการไหลจะติดตั้งที่ล้อแคสเตอร์แต่ละล้อ ทิศทางการเคลื่อนที่สามารถถูกยึดเพิ่มขั้นละ 45° ด้วยสลัก



ช่วยให้เคลื่อนที่ในทิศทางแนวด้านข้างหรือแนวทแยงได้ง่าย

ตัวหมุนล้อแคสเตอร์



ติดตั้งเพื่อเปลี่ยนทิศทางของล้อแคสเตอร์

ปกติจะจัดเก็บไว้ที่ด้านข้างขาค้ำยัน